

# BLACKOUT C

235 cm ↔



C/240

C/241

C/221

C/244

C/222

C/223

C/224

C/225

C/226



C/227

C/228

C/229

C/230

C/250

C/231

C/232

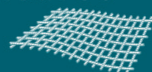
C/255

C/233

# BLACKOUT C



TECHNICAL  
FABRICS



tecnologia e creatività

TESSUTI OSCURANTI  
BLACK-OUT FABRICS  
TEJIDOS OPACOS  
TECIDOS DE OBSCURECIMENTO  
TISSUS OCCULTANTS  
VERDUNKELUNGSSTOFFE  
VERDUISTERENDE STOFFEN  
ЗАТЕМНЯЮЩИЕ ТКАНИ

www.mottura.com

## BLACKOUT C



CERTIFICAZIONI  
CERTIFICATIONS  
CERTIFICACIONES  
CERTIFICACÃO  
CERTIFICACIONES  
ZERTIFIKATIONEN  
CERTIFICATES  
СЕРТИФИКАТ



COMPOSIZIONE  
COMPOSITION  
COMPOSICION  
COMPOSICÃO  
COMPOSITION  
ZUSAMMENSETZUNG  
SAMENSTELLUNG  
СОСТАВ



PESO  
WEIGHT  
PESO  
PESOS  
GEWICHT  
GEWICHT  
ВЕС



SPESORE  
THICKNESS  
ESPESOR  
ESPESSURA  
ÉPAISSEUR  
STÄRKE  
ДИКОТА



SOLIDITÀ ALLA LUCE  
LIGHTFASTNESS  
SOLIDEZ A LA LUZ  
SOLIDITÉ À LA LUMIÈRE  
LICHTECHTHEIT  
СВЕТОСТОЙЧИВОСТЬ



TRASMISSIONE SOLARE  
SOLAR TRANSMITTANCE  
TRANSMISION SOLAR  
PROPAGAÇÃO DE ENERGIA SOLAR  
TRANSMISSION SOLAIRE  
SOLARTRANSMISSION  
LICHTTRANSMISSE  
ПРОПУСКАНИЕ СОЛНЕЧНЫХ ЛУЧЕЙ



RIFLESSIONE SOLARE  
SOLAR REFLECTANCE  
REFLEXION SOLAR  
REFLEXÃO DE ENERGIA SOLAR  
REFLEXION SOLAIRE  
SOLARREFLECTION  
LICHTREFLECTE  
ОТРАЖЕНИЕ СОЛНЕЧНЫХ ЛУЧЕЙ



ASSORBIMENTO SOLARE  
SOLAR ABSORPTANCE  
ABSORCION SOLAR  
ABSORÇÃO DE ENERGIA SOLAR  
ABSORPTION SOLAIRE  
LICHTABSORBTIE  
ПОГЛОЩЕНИЕ СОЛНЕЧНОГО СВЕТА



TRASMISSIONE LUCE VISIBILE  
VISIBLE TRANSMITTANCE  
TRANSMISION LUZ VISIBILE  
PROPAGAÇÃO DE LUMINOSIDADE  
TRANSMISSION LUMIERE VISIBILE  
LICHTTRANSMISSION  
ДИТЕРАБЕ: LICHTTRANSMISSE  
ПРОПУСКАНИЕ СОЛНЕЧНОГО СВЕТА



G FACTOR  
FACTOR G  
FACTOR G  
FACTOR G  
FACTOR G  
FACTOR G  
ФАКТОР G



ABBATTIMENTO UV  
UV SCREEN  
PROTECCION UV  
RETENÇÃO DE RAIOS UV  
ABATEMENT UV  
UV-FILTERUNG  
UV BESCHERMING  
ФИЛЬТР УЛЬТРАФИОЛЕТОВЫХ ЛУЧЕЙ



SALDABILITÀ  
SEALABILITY  
SOLDABILIDAD  
SOLDABILIDADE  
CARAC. DE SOLDADURE  
SCHWESSBARKEIT  
KARAK. VOOR HET LASSEN  
ОКРЕПКА ТКАНИ



MANUTENZIONE  
MAINTENANCE  
MANTENIMENTO  
MANUTENÇÃO  
ENTRETEN  
PFEGE  
ONDERHOUD  
УХОД



35% PL  
65% RA

340 g/m<sup>2</sup>  
(ISO 2286-2)

0,38 mm  
(ISO 2286-3)

5/6  
(ISO 105 B02)

0%  
(EN 14501)

66% 71%  
(EN 14501)

34% 29%  
(EN 14501)

0%  
(EN 14501)

0,15 0,20  
(EN 13363-1)

100%

NON SALDABILE  
NOT SEALABLE  
NO SOLDABLE  
NÃO SOLDÁVEL  
NON SOLDABLE  
NICHT SCHWESSBAR  
NIET LASBAAR  
ОКРЕПКА НЕВОЗМОЖНА

PIUTURA CON SPUGNA LEGGERMENTE UMIDA - CLEANING BY MEANS OF A SLIGHTLY DAMP SPONGE-CLOTH  
LIMPIEZA CON ESPONJA LIGERAMENTE HÚMIDA - LIMPA-SE COM ESPONJA LIGERAMENTE HÚMIDA  
NETTOYAGE AVEC ÉPONGE LÉGÈREMENT MOUILLÉE - REINIGUNG MIT EINEM FEUCHTEN SCHWAMM  
REINIGEN MET LICHT BEVOCHTIGDE SPONS - ЧИСТКА СРЕДКА ВЛАЖНОЙ ПЕНОЙ

PL: POLIESTERE  
POLIESTER  
POLIESTER  
POLIESTER  
POLIESTER  
POLIESTER  
ПОЛИЭСТЕР

RA: RESINE ACRILICHE  
ACRYLIC RESIN  
RESINAS ACRILICAS  
RESINAS ACRILICAS  
RESINES ACRYLIQUES  
ACRYLHARZE  
ACRYLHARZE  
АКРИЛОВАЯ СМОЛА

COLORI CHIARI  
LIGHT COLORS  
COLORES CLAROS  
CORES CLARAS  
COULEURS CLAIRES  
HELLE FARBEN  
LICHTE KLEUREN  
СВЕТЛЫЕ ЦВЕТА



COLORI SCURI  
DARK COLORS  
COLORES OSCUROS  
CORES ESCURAS  
COULEURS FONCÉES  
DUNKLE FARBEN  
DONKERE KLEUREN  
ТЁМНЫЕ ЦВЕТА



Z 536/10 ediz. 01/12